

WIDERSTANDSTHERMOMETER MWT120

Kabelausführung mit Prozessanschluss

Beschreibung:

Die Kabelausführung des Widerstandsthermometers mit dem Prozessanschluss bietet eine universelle Möglichkeit für die Messung der Temperatur in jeder Industrie. Den Temperaturfühler verwenden wir im Messbereich von -200 bis +600°C. (abhängig von dem Sensor und dem Kabel). Der Widerstandsthermometer besteht aus dem Fühler auf dem ein Prozessanschluss montiert ist. Beide sind aus hochwertigem CrNi Stahl 316Ti und Kabel.

Sensor:

1 x Pt100, 1 x Pt1000, 2 x Pt100, 2x Pt1000
2, 3, 4 - Leiter

Genauigkeitsklasse:

Standard Kl.A, Kl.1/3B, 1/5B, 1/10B nach DIN EN 60751 bei 0°C

Abweichung des Sensors Pt100 und Pt1000 nach DIN EN 60751 bei 0°C

Kl.B: $\pm 0,3^\circ\text{C}$
 Kl.A: $\pm 0,15^\circ\text{C}$
 Kl.1/3B: $\pm 0,10^\circ\text{C}$
 Kl.1/5B: $\pm 0,06^\circ\text{C}$
 Kl.1/10B: $\pm 0,03^\circ\text{C}$

Messbereich - abhängig von der Ausführung und dem Kabel

-50 ... +200°C
 -50 ... +400°C
 -200 ... +800°C
 andere Messbereiche nach Bedarf

Kabel (Isolierung):

Länge des Kabels: LK - nach Bedarf

Kabel (Isolation):	max. Temperatur
PVC:	-20 ... +100°C
SILIKON:	-50 ... +200°C
TEFLON:	-200 ... +250°C
GLASSEIDE - KABEL	-50 ... +400°C
GLASSEIDE - KABEL MIT EDELSTAHLGEFLECHT AUßEN	-50 ... +400°C

Fühler:

Alle Fühler mit Anschlüssen sind aus hochwertigem CrNi Stahl 316Ti.

Länge des Fühlers (L)

Standard L=63mm, 80mm, 100mm, 160mm, 200mm, 250mm, 300mm oder Länge nach Bedarf. Die empfohlene Länge des Fühlers: min 10 x Durchmesser des Fühlers.



Bild: Widerstandsthermometer MWT120
(Das Bild ist symbolisch)

Durchmesser des Fühlers(d)

Durchmesser (d): 6mm (Standard), 4mm, 5mm, 8mm, 9mm, 10mm

Durchmesser des Fühlers (d) und der max. Druck des Mediums:

9mm (Standard), max. Druck des Mediums 40 bar
 6mm, max. Druck des Mediums 40 bar
 8mm, max. Druck des Mediums 40 bar
 10mm, max. Druck des Mediums 40 bar
 11mm, max. Druck des Mediums 60 bar
 andere Durchmesser nach Bedarf

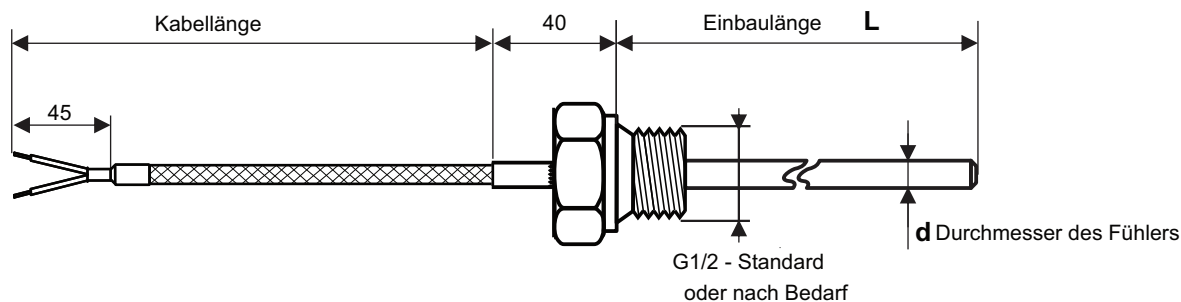
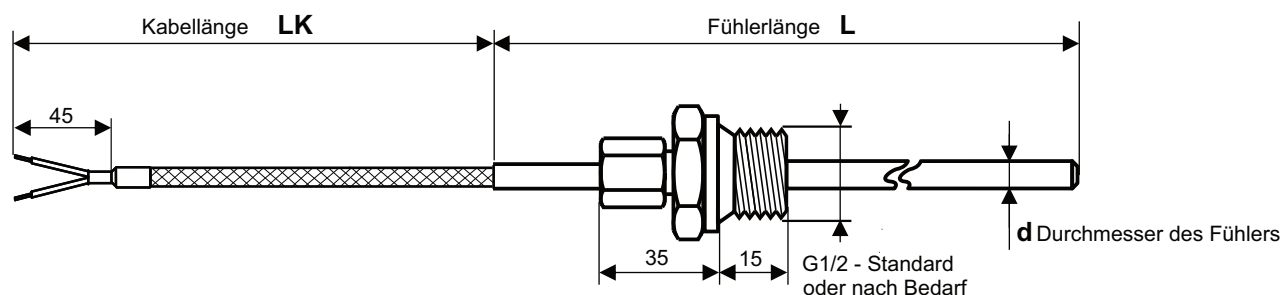
Für höhere Drucke braucht man ein besonderes Schutzrohr. Für weitere Informationen siehe Technisches Blatt.

Ausführung mit angeschweißtem Prozessanschluss MWT120:

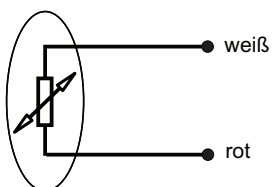
Material: CrNi Stahl 316Ti
 G $\frac{1}{2}$ " - Standard, G $\frac{1}{4}$ ", G $\frac{3}{8}$ ", G $\frac{3}{4}$ ", G1", 1/2NPT, M18x1,5, M10x1 oder nach Bedarf

Ausführung mit Prozessanschluss (gleitfläche) MWT120-D:

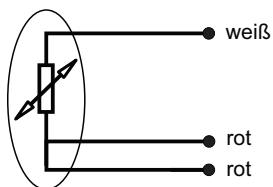
Material: CrNi Stahl 316Ti
 G $\frac{1}{2}$ " - Standard, G $\frac{1}{4}$ ", G $\frac{3}{8}$ ", G $\frac{3}{4}$ ", G1", 1/2NPT, M18x1,5, M10x1 oder nach Bedarf

MWT120:**Ausführung mit angeschweißtem Prozessanschluss MWT120:****Ausführung mit Prozessanschluss (gleitfläche) MWT120-D:****SENSORANSCHLUSS: 1 x Pt100, 1 x Pt1000...**

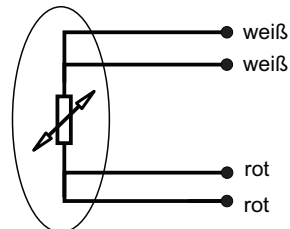
1 x Pt100, 2-Leiter



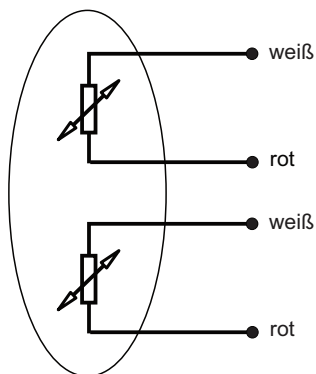
1 x Pt100, 3-Leiter



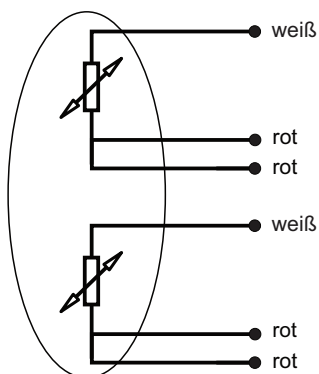
1 x Pt100, 4-Leiter

**SENSORANSCHLUSS: 2 x Pt100, 2 x Pt1000...**

1 x Pt100, 2 x Leiter

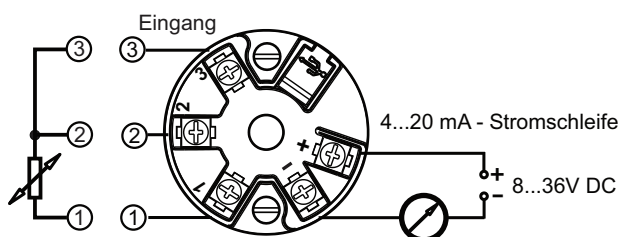


2 x Pt100, 3 x Leiter

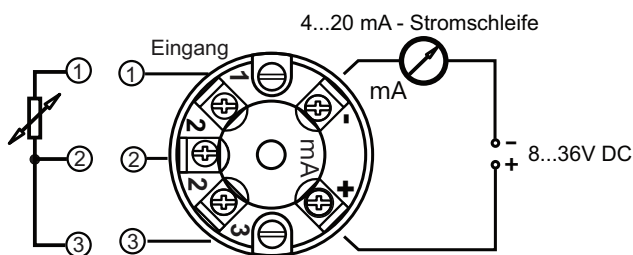
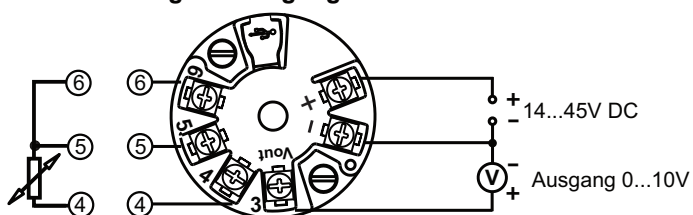


OPTION: ANSCHLUSS MIT DEM TEMPERATURMESSUMFORMER

Anschluss mit dem Messumformer
MATERM: MTT100PT:



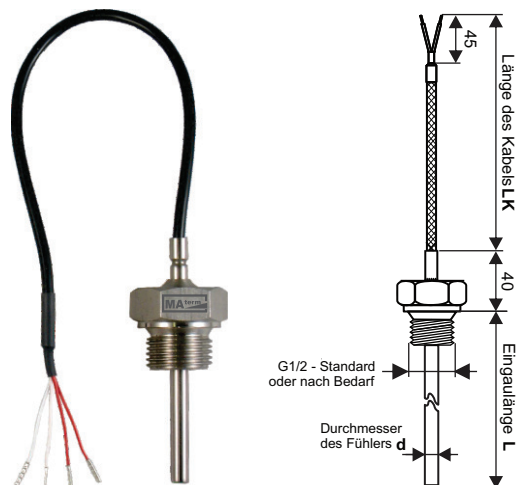
Anschluss mit dem Messumformer
WIKA: T19 in T24


Ausführung mit Ausgang 0...10V


BESTELLUNGSFORMULAR FÜR DEN WIDERSTANDSTHERMOMETER MWT120: mit angeschweißtem Prozessanschluss

Den Fragebogen für MWT120/B mit Prozessanschluss(gleitfläche) finden sie auf der nächsten Seite.

		Sensor	
1	A	1 x Pt100	
	B	2 x Pt100	
	C	1 x Pt1000	
	D	2 x Pt1000	
	E	anderer Sensor:	
		Genauigkeitsklasse nach DIN EN 60751 bei 0°C	
2	A	K1.B	($\pm 0,3^{\circ}\text{C}$)
	B	K1.A - Standard	($\pm 0,15^{\circ}\text{C}$)
	C	K1.1/3B	($\pm 0,10^{\circ}\text{C}$)
	D	K1.1/5B	($\pm 0,06^{\circ}\text{C}$)
	E	K1.1/10B	($\pm 0,03^{\circ}\text{C}$)
		Messbereich für Pt100 oder Pt1000 sondo	
3	1	-200 ... +150°C	
	2	-30 ... +90°C	
	3	-50 ... +200°C	
	4	-50 ... +250°C	
	1	-50 ... +400°C	
	2	-50 ... +600°C	
	5	anderer Messbereich:	
		Anschluss des Sensors	
4	2	2 - Leiter	
	3	3 - Leiter - Standard	
	4	4 - Leiter	
	5	2 x 2 Leiter	(nur bei 2 x Pt100 oder 2x Pt1000)
	6	2 x 3 Leiter	(nur bei 2 x Pt100 oder 2x Pt1000)
		Einbaulänge L - (Länge des Fühlers)	
5	050	50 mm	
	060	60 mm	
	080	80 mm	
	100	100 mm	
	120	120 mm	
	150	150 mm	
	200	200 mm	
	250	250 mm	
	300	300 mm	
	500	500 mm	
	PP	Länge des Fühlers nach Bedarf L=	
		Durchmesser des Fühlers d	
6	06	6 mm - Standard	
	08	8 mm	
	09	9 mm	
	08	8 mm	
	09	9 mm	
	PP	Durchmesser des Fühlers nach Bedarf d=	
		Prozessanschluss	
7	G14	G $\frac{1}{4}$ B	
	G12	G $\frac{1}{2}$ B - Standard	
	M10	M10 x 1	
	M11	M10 x 1,5	
	M18	$\frac{1}{2}$ NPT	
	NPT	$\frac{1}{2}$ NPT	
PP	Prozessanschluss nach Bedarf:		



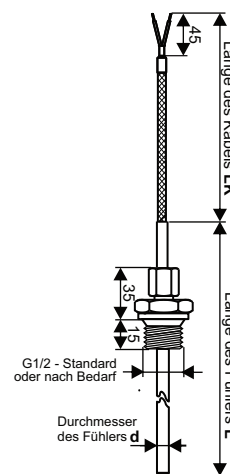
		Länge des Kabels LK	
8	05	500 mm	
	10	1000 mm	
	15	1500 mm	
	20	2000 mm	
	25	2500 mm	
	30	3000 mm	
	40	4000 mm	
	50	5000 mm	
	60	6000 mm	
	80	8000 mm	
	90	9000 mm	
	100	10000 mm	
	PP	Länge des Kabels nach Bedarf L=	
		Kabel - Isolierung	
9	PVC	Pvc bis 90°C	
	SIL	SILIKON bis +200°C	
	TEF	TEFLON bis +250°C	
	GSK	Glasseide Kabel bis +400°C	
	GLE	Glasseide-Kabel mit Edelstahlgeflecht außen bis +400°C	
		ATEX Schutz	
10	XX	ohne - Standard	
	EX	II 1 G Ex ia IIC T6/T5/T4	

Bestellnummer:

MWT120 -	1	-	2	-	3	-	4	-	5	-	6	-	7	-	8	-	9	-	10
----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

BESTELLUNGSFORMULAR FÜR DEN WIDERSTANDSTHERMOMETER MWT120B: mit Prozessanschluss (gleitfläche)

		Sensor	
1	A	1 x Pt100	
	B	2 x Pt100	
	C	1 x Pt1000	
	D	2 x Pt1000	
	E	anderer Sensor:	
		Genauigkeitsklasse nach DIN EN 60751 bei 0°C	
2	A	KI.B	(± 0,3°C)
	B	KI.A - Standard	(± 0,15°C)
	C	KI.1/3B	(± 0,10°C)
	D	KI.1/5B	(± 0,06°C)
	E	KI.1/10B	(± 0,03°C)
		Messbereich für Pt100 oder Pt1000 sondo	
3	1	-200 ... +150°C	
	2	-50 ... +250°C	
	3	-50 ... +400°C	
	4	-50 ... +600°C	
	5	andere Messbereiche:	
		Anschluss des Sensors	
4	2	2 - Leiter	
	3	3 - Leiter - Standard	
	4	4 - Leiter	
	5	2 x 2 Leiter	(nur bei 2 x Pt100 oder 2x Pt1000)
	6	2 x 3 Leiter	(nur bei 2 x Pt100 oder 2x Pt1000)
		Länge des Fühlers L	
5	080	80 mm	
	100	100 mm	
	120	120 mm	
	150	150 mm	
	200	200 mm	
	250	250 mm	
	300	300 mm	
	500	500 mm	
PP	Länge des Fühlers nach Bedarf L=		
		Durchmesser des Fühlers d	
6	06	6 mm - Standard	
	08	8 mm	
	09	9 mm	
	10	10 mm	
PP	Durchmesser des Fühlers d=		
		Material des Prozessanschlusses (gleitfläche)	
7	1	Metall - verzinkt	
	2	CrNi Stahl 316L	
		Gewinde auf dem Prozessanschluss	
8	G18	G $\frac{3}{8}$ B	
	G14	G $\frac{1}{4}$ B	
	G38	G $\frac{3}{8}$ B	
	G12	G $\frac{1}{2}$ B - Standard	
	M10	M10 x 1	
	M12	M12	
	M14	M14	
	M16	M16	
	M18	M18	
	NPT	$\frac{1}{2}$ NPT	
PP	Prozessanschluss nach Bedarf:		



		Länge des Kabels LK	
8	05	500 mm	
	10	1000 mm	
	15	1500 mm	
	20	2000 mm	
	25	2500 mm	
	30	3000 mm	
	40	4000 mm	
	50	5000 mm	
	60	6000 mm	
	07	7000 mm	
	80	8000 mm	
90	9000 mm		
100	10000 mm		
PP	Länge des Kabels nach Bedarf L=		
		Kabel - Isolierung	
9	PVC	Pvc bis 90°C	
	SIL	SILIKON bis +200°C	
	TEF	TEFLON bis +250°C	
	GSK	Glasseide Kabel bis +400°C	
	GLE	Glasseide-Kabel mit Edelstahlgeflecht außen bis +400°C	
		ATEX Schutz	
10	XX	ohne - Standard	
	EX	II 1 G Ex ia IIC T6/T5/T4	

Bestellnummer:

 MWT120B -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----